

THE BIG BLUE
INDUSTRIAL / COMERCIAL
GENERADORES DE AGUA ATMOSFÉRICA

BENEFICIOS DE NUESTRO SISTEMA BIG BLUE

Nuestros generadores de agua atmosférica industriales / comerciales BIG BLUE captan la humedad del aire y la convierten en agua potable cristalina y pura. De este modo no se agotan las fuentes de agua naturales y se utiliza de forma inteligente el agua condensada y sin aditivos.

El aire se purifica a medida que pasa a través de filtro de aire, que purifica el aire mediante la eliminación de partículas de polvo, polen, esporas de moho, bacterias y otros organismos, que hacen de la unidad un eficaz sistema centralizado de purificación del aire.

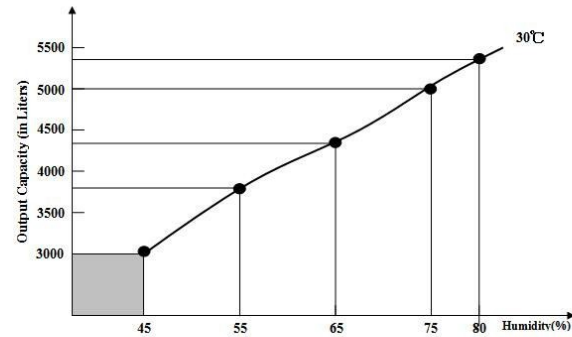
Otros fabricantes deben disponer de 10 unidades de 500 litros para alcanzar los 5.000 litros.

Condensador individual, motor de ventilador, compresor y otros componentes necesarios para cada modelo son diseños propios y hace que nuestro gran generador de agua no sólo es un deshumidificador sino que un generador de energía eficiente, puede producir mucha agua en el medio ambiente con baja humedad y baja temperatura. Estos diseños no están disponibles en ningún otro lugar.

Diversos modelos disponibles que se extienden en capacidad y responden a su necesidad.

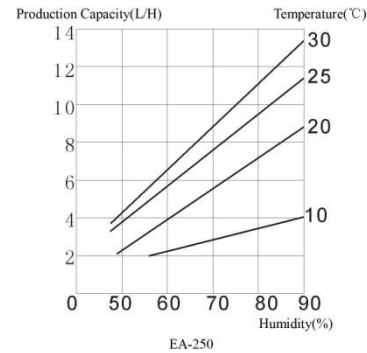
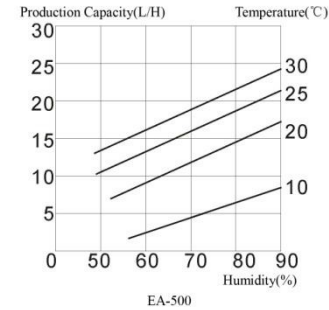
Puede elegir entre 60 litros a 5.000 litros por día.

QUE CANTIDAD DE AGUA PUEDE PRODUCIR NUESTRO GENERADOR BIG BLUE?



Water production (24-hour period) (in liters)
Temp. erature range: 15-40°C

Humidity(%)	45	55	65	75	80
Production Capacity(Ltrs)	3200	3750	4400	5000	5400

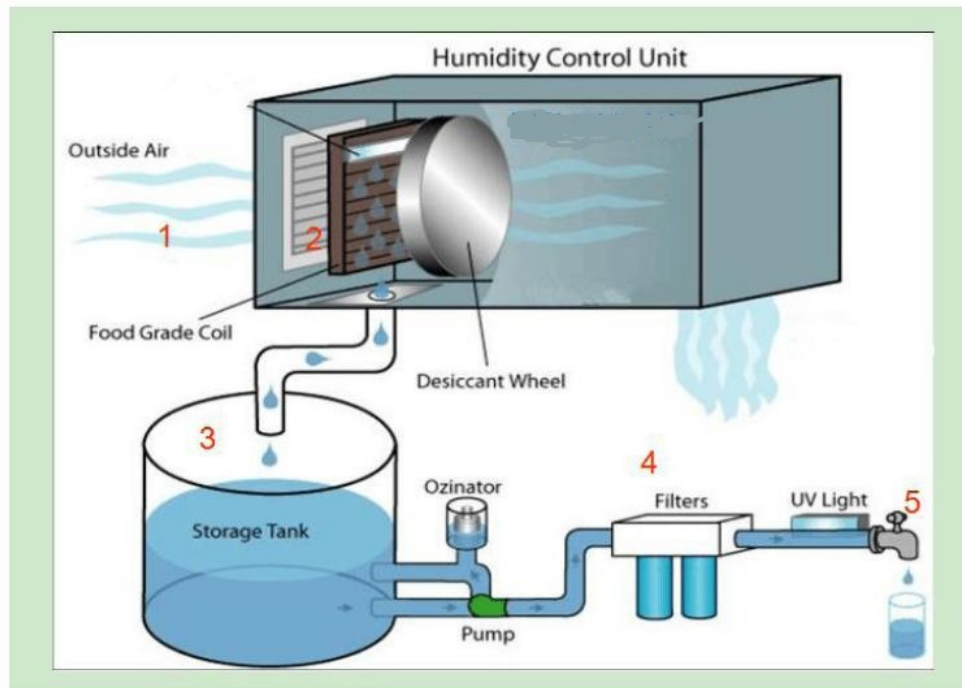


Consulte la instrucción siguiendo el siguiente diagrama de capacidad de producción de agua para nuestro BIG BLUE.

Usted comprobará que a temperature y humedad más alta, mayor capacidad de producción de agua.

Por ejemplo, cuando la temperatura ambiente alcanza los 30 ° C y la humedad relativa alcanza el 80% en el aire, nuestra mayor unidad, puede producir 5.000 litros por día.

COMO TRABAJA NUESTRO SISTEMA BIG BLUE?



- 1.- El aire exterior pasa a través de un filtro de aire eficiente que purifica el aire, eliminando polvo, polen, esporas de moho, bacterias y otras partículas aéreas.
- 2.- La humedad se condensa del aire exterior en las bobinas revestidas del "grado alimenticio" y se recoge en una cámara ultra violeta (UV) protegida.
- 3.- Luego se almacena en un tanque de retención que se ozona continuamente para asegurar que está libre de contaminantes.
- 4.- Según sea necesario, se extrae agua del tanque, se filtra a través de un filtro de carbono orgánico volátil (VOC) y luego se pasa a través de la luz germicida Ultravioleta (UV) de saneamiento.
- 5.- El agua está lista para ser dispensada, caliente/fría a través de unidades de dispensador de agua interiores que se pueden colocar en cualquier lugar donde se necesita agua potable.

SISTEMA DE FILTRACIÓN

Nuestro sistema **BIG BLUE** utiliza un avanzado sistema de filtración de agua para purificar y luego mantener el nivel de pureza del agua. Además, diseñamos un "Sistema de Filtrado Personalizado" dependiendo de las necesidades y requerimientos de cada proyecto individual.

SISTEMA DE FILTRACIÓN ESTÁNDAR

A menos que sea específicamente requerido, los generadores de agua vienen con nuestro avanzado sistema de filtración de agua multi-paso:

- 1. Bomba de recirculación y entrega - recircula constantemente agua en el tanque de almacenamiento y entrega agua siempre a punto. Tiene controles incorporados que protegen a la bomba de funcionar en condiciones de flujo cero.**
- 2. Filtro de sedimentos - filtro de bobina de cuerda de cinco micras que elimina los sólidos suspendidos del agua.**
- 3. Filtro de carbón - Elimina sustancias orgánicas y oxidantes del agua.**
- 4. Unidad ultravioleta germicida - la cámara UV permite que el agua filtrada se exponga a altos niveles de luz ultravioleta (UV). El tratamiento UV desinfecta el agua y previene la construcción de bacterias**
- 5- Inyección de Ozono - el gas de ozono es aspirado a la corriente de recirculación del tanque. El ozono es un oxidante muy fuerte y proporciona un desinfectante residual que mantiene el agua en el tanque libre de cualquier crecimiento biológico.**



TANQUES DISPONIBLES PARA ALMACENAR AGUA



Independientemente del tamaño, todos los proyectos que emprendemos son importantes. Juntos, le ayudaremos a determinar la capacidad correcta para su tanque de almacenamiento de agua, comenzando desde el tanque de 200 litros más pequeño hasta el tanque de almacenamiento grande de tamaño industrial capaz de almacenar miles de litros de agua.

CARGA, INSTALACION Y GARANTIAS



Tras la recepción y confirmación del pedido, los sistemas BIG BLUE estarán listos para ser enviados dentro de los tres meses siguientes, dependiendo del modelo.

Podemos enviarle a cualquier puerto de destino o ciudad en el mundo

Podemos ayudar en la instalación y puesta en marcha de todo el sistema BIG BLUE en el lugar del proyecto.

BIG BLUE TIENE NUMEROSAS APLICACIONES

El sistema BIG BLUE puede ser usado para general agua pura potable, como un deshumidificador para el control del nivel de humedad y para suministrar aire frío (aire acondicionado) en numerosas aplicaciones tanto industrial como comercial

Aplicaciones
idóneas:

Supermarkets y
grandes centros
comerciales

Escuelas y
universidades

Restaurantes

Tiendas y
comercios

Oficinas

Hoteles

Proyectos de
construcción

Comunidades y
complejos de
apartamentos

Teatros



BIG BLUE TIENE NUMEROSAS APLICACIONES

y muchos más....



MAS APLICACIONES

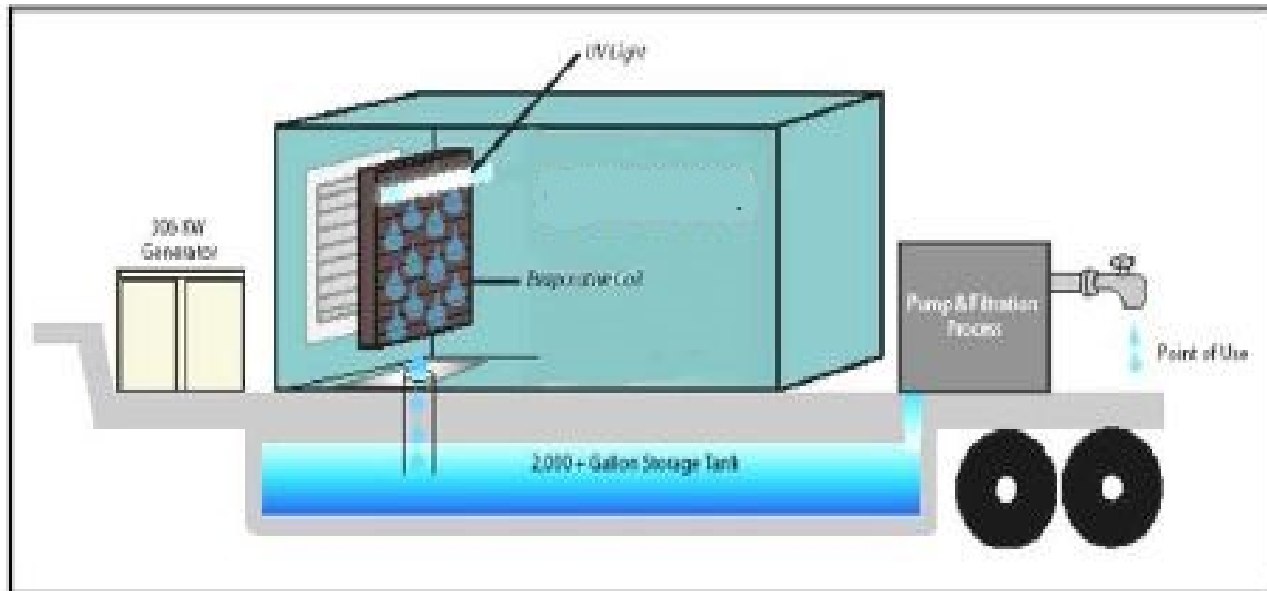
El sistema BIG BLUE puede ser instalado en barcos comerciales o de pasajeros, embarcaciones y yates para proveer de un agua fresca y además asistir a los sistemas de aire acondicionado existentes, para una mayor eficacia.

El sistema BIG BLUE puede proporcionar un suministro ilimitado y continuo de agua purificada para plataformas y plataformas petroleras alejadas / en tierra, eliminando la necesidad de transportar agua potable a un costo considerablemente alto.

MOBILE AIR WATE SYSTEMS

Todos los sistemas BIG BLUE se pueden montar en camiones o trailers para proporcionar un sistema completo, "autosuficixxxxxxxXXXXente" y "autosuficiente"

El sistema de agua de aire móvil incluye un generador de agua atmosférica, tanque de



almacenamiento de gran tamaño y un generador de corriente, se instalan y montan en un remolque o camión de plataforma

APLICACIONES PARA EL SISTEMA DE AGUA DE AIRE MÓVIL



El sistema de agua de aire móvil puede ser utilizado por las fuerzas armadas para suministrar agua potable en el campo de maniobras

El sistema puede ser transportado a pueblos remotos, ciudades y pueblos donde el agua potable no está disponible

Las organizaciones de ayuda humanitaria como Cruz Roja en áreas de desastres naturales.



CAPACIDADES DE INGENIERÍA

Dependiendo de su requerimiento, tenemos la capacidad de ingeniería para diseñar a medida y construir "llave en mano", de "Fábricas de Agua" capaz de producir cientos o miles de litros de agua potable purificada cada día



CASE DEMONSTRATION

ONE UNIT OF EA-5000 TO AUSTRALIA ARMY



TWO UNITS OF EA-3000 TO SOUTH AFRICA GOVERNMENT



TWO UNITS OF EA-500 TO LAOS



FOUR UNITS OF EA-500 TO CONGO



ONE SET OF EA-500 AND DIESEL GENERATOR TO NEGIRIA



ONE UNIT OF EA-1500 TO MIDEAST



TWO UNITS OF EA-250 RUN IN THE PARD



FIVE UNITS OF EA-250 TO THAILAND



ORDER TO CYPRUS



MACHINE PAINTING WITH DIFFERENT COLOR

